Отзыв на автореферат диссертации

Поспелова Ивана Дмитриевича на тему

«Совершенствование технологии производства горячекатаных широких полос с целью уменьшения их продольной разнотолщинности», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением.

Диссертация И.Д. Поспелова ориентирована на решение актуальной задачи совершенствования технологии производства тонких широких горячекатаных стальных полос, предназначенных для дальнейшей холодной прокатки с целью уменьшения их продольной разнотолщинности.

В работе теоретически обоснованы и разработаны новые методы энергосилового и технологического расчёта процессов горячей прокатки тонких широких стальных полос, построена оригинальная модель процесса формирования их продольной разнотолщинности, алгоритм для ее количественной оценки и уменьшения.

Внедрение полученных результатов в действующее металлургическое производство говорит о большой практической значимости диссертации.

По автореферату имеется замечание: из текста на стр. 7 и рис. 1 не совсем ясно, как влияет длина участка упругого восстановления части толщины полосы $x_{2упр}$ на продольную и поперечную разнотолщинность.

В целом диссертационная работа, судя по автореферату, отвечает требованиям ВАК РФ к кандидатским диссертациям, а Поспелов Иван Дмитриевич заслуживает присвоения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Профессор кафедры
«Проектирование и эксплуатация
металлургических машин и
оборудования» ФГБОУ ВПО
«МГТУ им. Г.И.Носова», д.т.н.
445000, пр. Ленина 38, г. Магнитогорск,
Челябинская область
тел. (3519) 29-85-07

В.П. Анцупов

ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ
Начальник ОД ФГБОУ ВПО
"МГТУ" им.Г.И.Носова